



LOS ADOQUINES DE MADERA, ESTAN FABRICADOS DE ARBOLES DE FIBRAS COMPACTAS COMO EL PINO O EL ENCINO, ESTOS SON SOMETIDOS A UN PROCESO DE ESTUFADO Y DESFLEMADO, HASTA OBTENER LA MADERA CON EL CONTENIDO DE HUMEDAD ADECUADO.

DESPUES DE ELABORADOS, SON CREOSOTADOS A TEMPERATURA DE 60°C, CON UNA ABSORCIÓN MEDIA DE 2 Kg/m².

EL LABRADO Y CORTE, SE LLEVAN A CABO EN MAQUINARIA ESPECIAL QUE PERMITE PRODUCIR ADOQUINES PERFECTAMENTE TERMINADOS Y DE DIMENSIONES PRECISAS PARA COLOCARLO FACILMENTE, CONSERVANDO NIVELACION Y UNIFORMIDAD.

ES NECESARIO CUIDAR EL DESPIECE EN LOS LOCALES A INSTALAR EL ADOQUIN PARA EVITAR HASTA DONDE SEA POSIBLE LOS CORTES Y LOS AJUSTES.

LOS TAMAÑOS SON: ANCHO 9.2cm., LARGO 18.4cm. Y 27.6cm.

ESPESORES 5cm., 6.3cm., 7.5cm., O POR FABRICACION ESPECIAL.

LOS ADOQUINES SE COLOCAN SOBRE UN SUBPISO DE CONCRETO NIVELADO Y DE ACABADO FINO, DEBIENDO ESTAR BIEN SECO Y ASEGURANDO SU AISLAMIENTO A LA HUMEDAD.

PROCEDIMIENTO:

SE PONE UNA CAPA DE PEGAMENTO PARA RECIBIR LOS ADOQUINES, LOS CUALES SE COLOCAN CUATRAPEADOS CON LAS RANURAS O BISELES EN DIRECCION VERTICAL.

UNA VEZ COLOCADOS, RECIBEN UN RIEGO MECANICO DE PEGAMENTO CALIENTE, DE MANERA QUE ENTRE EN TODAS LAS RANURAS Y BISELES, UNIENDO LAS JUNTAS FIRMEMENTE; POR ULTIMO UNA APLICACION MANUAL DE ESTE MISMO PEGAMENTO PARA ASEGURAR EL LLENADO DE TODA RANURA Y BISEL PARA LOGRAR UN ACABADO DE PISO UNIFORME.

PODRA BARNIZARSE O NO, DEPENDIENDO LO QUE INDIQUE EL PROYECTO O LAS INSTRUCCIONES QUE DICTE EL ARQUITECTO.