



### NOTAS DE ESPECIFICACIONES

#### GABINETE CONTRA INCENDIO

EL GABINETE CONTRA INCENDIO COMERCIAL ES DE LAMINA CAL. 20, DE UNA SOLA PIEZA DE 85 CM DE FRENTE POR 88 CMS DE ALTO Y 21 CM DE FONDO, CON UNA PUERTA CON BISAGRA DE PIANO CONTINUA, MANIJA TIPO DE TIRO, FRENTE DE VIDRIO TRANSPARENTE SENCILLO DE 3mm PARA SER FACILMENTE ROTO EN CASO DE NECESIDAD DE REQUERIR USARLO Y ACABADO CON DOS MANOS DE PINTURA ANTICORROSIVA.

LOS GABINETES CONTRA INCENDIO SE UBICARAN EN LUGARES VISIBLES Y DE FACIL ACCESO, DEBIENDOSE TENER SIEMPRE UNO CERCA DE LAS ESCALERAS Y PUERTAS DE SALIDA.

SE VERIFICARA QUE LA LOCALIZACION DE LOS GABINETES CONTRA INCENDIO, CUBRA PERFECTAMENTE LA SUPERFICIE DE RIESGO A PROTEGER CONSIDERANDO TRAYECTORIAS POSIBLES SOBRE PLANOS A ESCALA DE UNA MANGUERA DE 30 METROS DE LONGITUD.

EN NINGUN CASO EL ACCESO AL GABINETE DEBERA QUEDAR A MAS DE 1.60 MTS. DE ALTURA SOBRE DEL PISO TERMINADO, PARA FACILITAR SU USO.

LOS GABINETES CONTARAN CON UNA CHAPA QUE SE UBICARA POR DENTRO SIN LLAVE, ABRIENDOLA AL INTRODUCIR UNA MANO POR DENTRO DE LA VENTANA PROTEGIDA CON VIDRIO, EL CUAL DEBERA ROMPERSE PARA ABRIR LA PUERTA. DEBERAN CUIDARSE AL MOMENTO DE SU COLOCACION: PLOMO, NIVEL Y LOS EMBOQUILLADOS.