



NOTAS DE ESPECIFICACIONES

PUERTAS DE CANCELERIA TUBULAR

4. HERRAJES:

- LAS MANIJAS DE VENTILAS, JALADERAS, ETC. SERAN DE LATON COMERCIAL O BRONCE PREVIA MUESTRA APROBADA POR EL PROYECTISTA.
- CUANDO SE ESPECIFIQUE BISAGRA DE LIBRO, SERA DE PERNO SUELTO Y DE 7.5 x 3.0cm.
- CUANDO SE ESPECIFIQUEN BISAGRAS DE TUBO, ESTAS SERAN DE 3/4"
- LOS BARROTES DE PROTECCION SERAN DE FIERRO CUADRADO DE 3/8"
- LA VAGUETA SERA DE LAMINA No.20 DE 10 x 10mm.
- TODA LA TORNILLERIA EMPLEADA SERA A BASE DE TORNILLOS DE CABEZA FIJA DE ACERO CADMINIZADO DE 3/4" x 1/8" x 7cm.

5. ENGARGOLADO:

EL ENGARGOLADO DE LAS PIEZAS SE HARA A PRESION Y UNICAMENTE SE SOLDARAN LAS PARTES QUE VAN HACIA EL INTERIOR DEL PERFIL PARA TENER POR EL LADO EXTERIOR DEL ELEMENTO UN ACABADO SIN SOLDADURA, A EXCEPCION DE LOS CORTES A 45° QUE SE ESMERILARAN Y EMPLASTECERAN.

6. SOLDADURA:

LOS MARCOS LLEVARAN LA SOLDADURA POR EL LADO INTERIOR. LAS HOJAS DE VENTANAS SE SOLDARAN POR EL EXTERIOR. TODAS LAS SOLDADURAS EXPUESTAS SE ESMERILARAN HASTA DEJAR UNA SUPERFICIE PAREJA, LISA Y UNIFORME LA CUAL DEBERA DESENGRASARSE TOTALMENTE PARA QUE EL "PLASTE" SE ADHIERA PERFECTAMENTE.

SALVO INDICACION CONTRARIA DEBERA USARSE SOLDADURA DE LATON PARA RELLENO DE TODAS LAS HENDIDURAS Y ESPACIOS ABIERTOS QUE PUEDAN EXISTIR EN LAS JUNTAS QUE SE FORMEN ENTRE LOS ELEMENTOS DE UNA PIEZA. LA UNION, CUANDO SE USE SOLDADURA ELECTRICA SERA MEDIANTE CORDON CONTINUO ESMERILANDO LA SOLDADURA PARA SU TERMINACION.