



UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO
DIRECCIÓN GENERAL DE OBRAS Y CONSERVACIÓN
DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN
PROCEDIMIENTO DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL No. 472.04.23.055.CN.LN.621.23.0272
CATÁLOGO DE CONCEPTOS ANEXO 11

HOJA MEMBRETADA DE LA EMPRESA
RAZON SOCIAL COMPLETA
DIRECCION FISCAL
TELEFONO - CORREO ELECTRONICO

OBRA:	Trabajos de Fabricación, Suministro y Montaje de Estructura Metálica para la Construcción del Nuevo Edificio “Cuerpo A” en el Colegio de Ciencias y Humanidades Plantel Vallejo, ubicado en Eje Central Lázaro Cárdenas Norte s/n, (Av. 100 Metros), esquina Eje 4 Norte (Av. Fortuna), Colonia Magdalena de las Salinas, Alcaldía Gustavo A. Madero, C.P. 07760 Ciudad de México.			NOTA:Es indispensable apoyarse en las especificaciones Generales de Construcción de la DGCO para conocer el alcance real de losconceptos, almacenamiento, desperdicios, vigilancia,manejo de insumos, acarreos fuera y dentro de las instalaciones, así como la limpieza de las áreas para efecto de cuantificación y pago de concepto.		
UBICACIÓN:	EJE CENTRAL LÁZARO CÁRDENAS NORTE S/N,(AV. 100 METROS), ESQUINA EJE 4 NORTE (AV.FORTUNA) COLONIA MAGDALENA DE LAS SALINAS, ALCALDIA GUSTAVO A. MADERO, C.P. 07760 CIUDAD DE MÉXICO.					FECHA
CONTRATISTA:						06-nov-23
No.	ENUNCIADO DEL CONCEPTO	UNIDAD	PRECIO UNITARIO			
			CANTIDAD	PRECIO CON NÚMERO	PRECIO CON LETRA	IMPORTE
No.	CONCEPTO	UNIDAD	CANTIDAD	P.U.	P.U. CON LETRA	IMPORTE
	SUPERESTRUCTURA					
	ESTRUCTURAS METÁLICAS					
1	SUMINISTRO, FABRICACIÓN Y MONTAJE DE PLACA BASE (PLACA BASE DE ARRANQUE DE ESCALERA METALICA) DE ACERO A-572 GRADO 50 DE fy=3515 kg/cm2, DE ACERO A-572 GRADO 50 DE fy=3515 kg/cm2, DE 70 cm DE LARGO X 20 cm DE ANCHO X e=1.9 cm (3/4”), de acuerdo a especificaciones a.w.s, las soldaduras se realizaran con electrodo E-70xx, todas las soldaduras seran ejecutadas por operarios calificados por escrito, toda la estructura de acero se pintara sobre superficies totalmente limpias (libres de grasa y todo material extraño) con una capa de primario anticorrosivo sylpyl 13 (o equivalente) (40 micras) de espesor. sobre el primario se aplicara barrera contra fuego para 3 hrs., a base de sylpyl 3900 (o equivalente) de 0.8 mm (800 micras) de grosor, el fabricante dibujara los planos de taller y de montaje, pruebas por liquidos penetrantes o ultrasonido minimo en el 15 % de las soldaduras, conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a las especificaciones generales de construccion de la dgoc unam. incluye: 6 perforaciones para perno de anclaje de 3/4" de diametro, 6 pernos hilti kbz de ø = 3/4" x 4 3/4", mano de obra, material, equipo y herramienta y todo lo necesario para su correcta ejecucion. P.U.O.T.	pza	2			\$
	SUMINISTRO Y FABRICACIÓN EN TALLER, TRANSPORTE DE ESTRUCTURA METÁLICA A OBRA, CON PERFILES OR DE ACERO A500 GRB fy=3235 kg/cm2, conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción: 3.04.01 (suministro, fabricación y montaje de estructuras metálicas) de la dgoc unam, de acuerdo a especificaciones a.w.s , las soldaduras se realizaran con electrodo E-70xx, todas las soldaduras seran ejecutadas por operarios calificados por escrito, toda la estructura de acero se pintara sobre superficies totalmente limpias (libres de grasa y todo material extraño) con una capa de primario anticorrosivo sylpyl 13 (o equivalente) (40 micras) de espesor , el fabricante dibujara los planos de taller y de montaje, pruebas por liquidos penetrantes o ultrasonido minimo en el 15 % de las soldaduras, y todo lo necesario para su correcta ejecucion. P.U.O.T.					
2	Columna F-1 (OR- 406 x 406 x 12.7 mm), Columna F-3 (OR- 305 x 305 x 9.5 mm)	kg	17,800.00			\$
	MONTAJE DE ESTRUCTURA METÁLICA, CON PERFILES OR DE ACERO A500 GRB fy=3235 kg/cm2, conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción: 3.04.01 (suministro, fabricación y montaje de estructuras metálicas) de la dgoc unam, de acuerdo a especificaciones a.w.s, las soldaduras se realizaran con electrodo E-70xx, todas las soldaduras seran ejecutadas por operarios calificados por escrito, toda la estructura de acero sera retocada sobre superficies totalmente limpias (libres de grasa y todo material extraño) con una capa de primario anticorrosivo sylpyl 13 (o equivalente) (40 micras) de espesor en los elementos dañados por la etapa de transporte, por soldadura o por cualquier otra razon que se haya dañado, el fabricante dibujara los planos de taller y de montaje, y todo lo necesario para su correcta ejecucion. P.U.O.T.					
3	Columna F-1 (OR- 406 x 406 x 12.7 mm), Columna F-3 (OR- 305 x 305 x 9.5 mm)	kg	17,800.00			\$
	SUMINISTRO Y FABRICACIÓN EN TALLER, TRANSPORTE DE ESTRUCTURA METÁLICA A OBRA, CON PLACA SOLDADA DE ACERO A-572 GRADO 50 fy=3515 kg/cm2, conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción: 3.04.01 (suministro, fabricación y montaje de estructuras metálicas) de la dgoc unam, de acuerdo a especificaciones a.w.s, las soldaduras se realizaran con electrodo E-70xx, todas las soldaduras seran ejecutadas por operarios calificados por escrito, toda la estructura de acero se pintara sobre superficies totalmente limpias (libres de grasa y todo material extraño) con una capa de primario anticorrosivo sylpyl 13 (o equivalente) (40 micras) de espesor, el fabricante dibujara los planos de taller y de montaje, pruebas por liquidos penetrantes o ultrasonido minimo en el 15 % de las soldaduras, y todo lo necesario para su correcta ejecucion. P.U.O.T.					
4	Columna F-2 (4 placas e= 1.6 (5/8"))	kg	34,000.00			\$
	MONTAJE DE ESTRUCTURA METÁLICA, CON PLACA SOLDADA DE ACERO A-572 GRADO 50 fy=3515 kg/cm2, conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción: 3.04.01 (suministro, fabricación y montaje de estructuras metálicas), de la dgoc unam, de acuerdo a especificaciones a.w.s, las soldaduras se realizaran con electrodo E-70xx, todas las soldaduras seran ejecutadas por operarios calificados por escrito, toda la estructura de acero sera retocada sobre superficies totalmente limpias (libres de grasa y todo material extraño) con una capa de primario anticorrosivo sylpyl 13 (o equivalente) (40 micras) de espesor en los elementos dañados por la etapa de transporte, por soldadura o por cualquier otra razon que se haya dañado, el fabricante dibujara los planos de taller y de montaje, pruebas por liquidos penetrantes o ultrasonido minimo en el 15 % de las soldaduras, y todo lo necesario para su correcta ejecucion. P.U.O.T.					
5	Columna F-2 (4 placas e= 1.6 (5/8"))	kg	34,000.00			\$
6	SUMINISTRO Y FABRICACIÓN EN TALLER, TRANSPORTE DE VIGAS PRIMARIAS Y SECUNDARIAS DE ESTRUCTURA METÁLICA A OBRA, A BASE DE PERFIL IR DE ACERO A-572 GRADO 50 fy=3515 kg/cm2, conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción: 3.04.01 (suministro, fabricación y montaje de estructuras metálicas) de la dgoc unam, de acuerdo a especificaciones a.w.s, las soldaduras se realizaran con electrodo E-70xx, todas las soldaduras seran ejecutadas por operarios calificados por escrito, toda la estructura de acero se pintara sobre superficies totalmente limpias (libres de grasa y todo material extraño) con una capa de primario anticorrosivo sylpyl 13 (o equivalente) (40 micras) de espesor, el fabricante dibujara los planos de taller y de montaje, pruebas por liquidos penetrantes o ultrasonido minimo en el 15 % de las soldaduras, y todo lo necesario para su correcta ejecucion. P.U.O.T.	kg	85,500.00			\$



UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO
DIRECCIÓN GENERAL DE OBRAS Y CONSERVACIÓN
DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN
PROCEDIMIENTO DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL No. 472.04.23.055.CN.LN.621.23.0272
CATÁLOGO DE CONCEPTOS ANEXO 11

HOJA MEMBRETADA DE LA EMPRESA
RAZON SOCIAL COMPLETA
DIRECCION FISCAL
TELEFONO - CORREO ELECTRONICO

OBRA:	Trabajos de Fabricación, Suministro y Montaje de Estructura Metálica para la Construcción del Nuevo Edificio “Cuerpo A” en el Colegio de Ciencias y Humanidades Plantel Vallejo, ubicado en Eje Central Lázaro Cárdenas Norte s/n, (Av. 100 Metros), esquina Eje 4 Norte (Av. Fortuna), Colonia Magdalena de las Salinas, Alcaldía Gustavo A. Madero, C.P. 07760 Ciudad de México.	NOTA:Es indispensable apoyarse en las especificaciones Generales de Construcción de la DGCO para conocer el alcance real de losconceptos, almacenamiento, desperdicios, vigilancia,manejo de insumos, acarreo fuera y dentro de las instalaciones, así como la limpieza de las áreas para efecto de cuantificación y pago de concepto.				
UBICACIÓN:	EJE CENTRAL LÁZARO CÁRDENAS NORTE S/N,(AV. 100 METROS), ESQUINA EJE 4 NORTE (AV.FORTUNA) COLONIA MAGDALENA DE LAS SALINAS, ALCALDIA GUSTAVO A. MADERO, C.P. 07760 CIUDAD DE MÉXICO.				FECHA	
CONTRATISTA:					06-nov-23	
No.	ENUNCIADO DEL CONCEPTO	UNIDAD	PRECIO UNITARIO			
			CANTIDAD	PRECIO CON NÚMERO	PRECIO CON LETRA	IMPORTE
7	MONTAJE DE VIGAS PRIMARIAS Y SECUNDARIAS DE ESTRUCTURA METÁLICA, A BASE DE PERFIL IR DE ACERO A-572 GRADO 50 fy=3515 kg/cm2, conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción: 3.04.01 (suministro, fabricación y montaje de estructuras metálicas) de la dgoc unam, de acuerdo a especificaciones a.w.s, las soldaduras se realizaran con electrodo E-70xx, todas las soldaduras seran ejecutadas por operarios calificados por escrito, toda la estructura de acero sera retocada sobre superficies totalmente limpias (libres de grasa y todo material extraño) con una capa de primario anticorrosivo sylpyl 13 (o equivalente) (40 micras) de espesor en los elementos dañados por la etapa de transporte, por soldadura o por cualquier otra razon que se haya dañado, el fabricante dibujara los planos de taller y de montaje, pruebas por liquidos penetrantes o ultrasonido minimo en el 15 % de las soldaduras, y todo lo necesario para su correcta ejecucion. P.U.O.T.	kg	85,500.00			\$
	LOSACERO					
8	SISTEMA DE ENTREPISO CONFORMADO POR, LOSALAMINA TERNIUM SECCION 4, LOSACERO-25 (ACERO LAMINADO ESTRUCTURAL CALIBRE N°22, PERALTE 2 1/2" (63 mm), conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción (3.04.02) de la dgoc unam. incluye: materiales e insumos necesarios para realizar los trabajos; trazo y nivelación; colocación, montaje, dobleces y cortes; fijación y soldado de conectores; limpiezas del material y del área de trabajo; mano de obra, equipo, herramienta y todo lo necesario para su correcta ejecución, conector de cortante autosoldable marca nelson con perneadora ø= 3/4" x 4 3/16", conectores de cortante de acero con bajo contenido de carbon según especificaciones astm; a-108 con las siguientes propiedades físicas, fy (esfuerzo de fluencia) = 3518 kg/cm2, con la siguiente distribucion, 2 conectores en cada valle o @ 30 cm en todas las vigas secundarias vs-1 y vs-3, un conector en cada valle o @ 30 cm en todas las vigas principales y vs-2, conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción (3.04.02) de la dgoc unam. incluye: soldadura, insumos necesarios para realizar los trabajos, desperdicios, trazo, nivelación, dobleces, colocación, fijación, soldado, elaboración y entrega de resultados de pruebas de laboratorio (doblez, impacto, tensión, dureza, hidrógeno difusible, metalográfico, químico y todos aquellos que solicite al dgoc), retiros fuera de obra de desperdicios, limpieza del área de trabajo durante todo el proceso de los trabajos, mano de obra, equipo, herramienta y todo lo necesario para su correcta ejecución. P.U.O.T.	m2	2,500.00			\$
9	SUMINISTRO Y FABRICACION EN TALLER, TRANSPORTE DE ESTRUCTURA METÁLICA A OBRA, CON PERFILES CE (6"X23.07 kg/m) DE ACERO A-572 CON fy=3500 kg/cm2, anclado a losacero con anclas de varilla de 3/8" de diametro @ 0.90 m, conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción: 3.04.01 (suministro, fabricación y montaje de estructuras metálicas) de la dgoc unam, de acuerdo a especificaciones a.w.s, las soldaduras se realizaran con electrodo E-70xx, todas las soldaduras seran ejecutadas por operarios calificados por escrito, toda la estructura de acero se pintara sobre superficies totalmente limpias (libres de grasa y todo material extraño) con una capa de primario anticorrosivo sylpyl 13 (o equivalente) (40 micras) de espesor, el fabricante dibujara los planos de taller y de montaje, pruebas por liquidos penetrantes o ultrasonido minimo en el 15 % de las soldaduras, incluye: habilitado, colocación,montaje, acarreo, elevaciones y fletes a obra; cortes, soldado provisional y definitivo, atornillado, remachado, enderezado, limado; desperdicios y retiros fuera de obra; primario anticorrosivo (referencia 3.04.01) y de acuerdo a las indicaciones del fabricante; planos de taller y de montaje, pruebas de laboratorio y certificado de calidad; alineación trazo, nivelación y plomeo con equipo topográfico; limpiezas del material y del área de trabajo, mano de obra, equipo, maquinaria, herramienta y todo lo necesario para su correcta ejecución. P.U.O.T.	kg	9,800.00			\$
10	MONTAJE DE ESTRUCTURA METÁLICA, CON PERFILES CE (6" X 23.07 kg/m) DE ACERO A-572 CON fy= 3500 kg/cm2, anclado a losacero con anclas de varilla de 3/8" de diametro @ 0.90 m, conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción: 3.04.01 (suministro, fabricación y montaje de estructuras metálicas) de la dgoc unam, de acuerdo a especificaciones a.w.s, las soldaduras se realizaran con electrodo E-70xx, todas las soldaduras seran ejecutadas por operarios calificados por escrito, toda la estructura de acero sera retocada sobre superficies totalmente limpias (libres de grasa y todo material extraño) con una capa de primario anticorrosivo sylpyl 13 (o equivalente) (40 micras) de espesor en los elementos dañados por la etapa de transporte, por soldadura o por cualquier otra razon que se haya dañado, el fabricante dibujara los planos de taller y de montaje, pruebas por liquidos penetrantes o ultrasonido minimo en el 15 % de las soldaduras, incluye: habilitado, colocación,montaje, acarreo, elevaciones y fletes a obra; cortes, soldado provisional y definitivo, atornillado, remachado, enderezado, limado; desperdicios y retiros fuera de obra; primario anticorrosivo (referencia 3.04.01) y de acuerdo a las indicaciones del fabricante; planos de taller y de montaje, pruebas de laboratorio y certificado de calidad; alineación trazo, nivelación y plomeo con equipo topográfico; limpiezas del material y del área de trabajo; mano de obra, equipo, maquinaria, herramienta y todo lo necesario para su correcta ejecucion. P.U.O.T.	kg	9,800.00			\$
	ESTRUCTURA METALICA EN FACHADA					



UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO
DIRECCIÓN GENERAL DE OBRAS Y CONSERVACIÓN
DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN
PROCEDIMIENTO DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL No. 472.04.23.055.CN.LN.621.23.0272
CATÁLOGO DE CONCEPTOS ANEXO 11

HOJA MEMBRETADA DE LA EMPRESA
RAZON SOCIAL COMPLETA
DIRECCION FISCAL
TELEFONO - CORREO ELECTRONICO

OBRA:	Trabajos de Fabricación, Suministro y Montaje de Estructura Metálica para la Construcción del Nuevo Edificio “Cuerpo A” en el Colegio de Ciencias y Humanidades Plantel Vallejo, ubicado en Eje Central Lázaro Cárdenas Norte s/n, (Av. 100 Metros), esquina Eje 4 Norte (Av. Fortuna), Colonia Magdalena de las Salinas, Alcaldía Gustavo A. Madero, C.P. 07760 Ciudad de México.			NOTA:Es indispensable apoyarse en las especificaciones Generales de Construcción de la DGCO para conocer el alcance real de losconceptos, almacenamiento, desperdicios, vigilancia,manejo de insumos, acarreo fuera y dentro de las instalaciones, así como la limpieza de las áreas para efecto de cuantificación y pago de concepto.		
UBICACIÓN:	EJE CENTRAL LÁZARO CÁRDENAS NORTE S/N,(AV. 100 METROS), ESQUINA EJE 4 NORTE (AV.FORTUNA) COLONIA MAGDALENA DE LAS SALINAS, ALCALDIA GUSTAVO A. MADERO, C.P. 07760 CIUDAD DE MÉXICO.					FECHA
CONTRATISTA:						06-nov-23
No.	ENUNCIADO DEL CONCEPTO	UNIDAD	PRECIO UNITARIO			
			CANTIDAD	PRECIO CON NÚMERO	PRECIO CON LETRA	IMPORTE
11	SUMINISTRO Y FABRICACION EN TALLER, TRANSPORTE DE ESTRUCTURA METALICA A OBRA, CON PERFILES CE (305 X 30.8 kg/m) DE ACERO A-572 con fy=3500 kg/cm2, conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción: 3.04.01 (suministro, fabricación y montaje de estructuras metálicas) de la dgoc unam, de acuerdo a especificaciones a.w.s, las soldaduras se realizaran con electrodo E-70xx, todas las soldaduras seran ejecutadas por operarios calificados por escrito, toda la estructura de acero se pintara sobre superficies totalmente limpias (libres de grasa y todo material extraño) con una capa de primario anticorrosivo sylpyl 13 (o equivalente) (40 micras) de espesor, el fabricante dibujara los planos de taller y de montaje, pruebas por líquidos penetrantes o ultrasonido mínimo en el 15 % de las soldaduras, incluye: habilitado, colocación,montaje, acarreo, elevaciones y fletes a obra; cortes, soldado provisional y definitivo, atornillado, remachado, enderezado, limado; desperdicios y retiros fuera de obra; primario anticorrosivo (referencia 3.04.01) y de acuerdo a las indicaciones del fabricante; planos de taller y de montaje, pruebas de laboratorio y certificado de calidad; alineación trazo, nivelación y plomeo con equipo topográfico; limpiezas del material y del área de trabajo; mano de obra, equipo, maquinaria, herramienta y todo lo necesario para su correcta ejecución. P.U.O.T.	kg	11,800.00			\$
12	MONTAJE DE ESTRUCTURA METALICA, CON PERFILES CE (305 X 30.8 kg/m) DE ACERO A-572 CON fy=3500 kg/cm2, conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción: 3.04.01 (suministro, fabricación y montaje de estructuras metálicas) de la dgoc unam, de acuerdo a especificaciones a.w.s, las soldaduras se realizaran con electrodo E-70xx, todas las soldaduras seran ejecutadas por operarios calificados por escrito, toda la estructura de acero se pintara sobre superficies totalmente limpias (libres de grasa y todo material extraño) con una capa de primario anticorrosivo sylpyl 13 (o equivalente) (40 micras) de espesor, el fabricante dibujara los planos de taller y de montaje, pruebas por líquidos penetrantes o ultrasonido mínimo en el 15 % de las soldaduras, incluye: habilitado, colocación,montaje, acarreo, elevaciones y fletes a obra; cortes, soldado provisional y definitivo, atornillado, remachado, enderezado, limado; desperdicios y retiros fuera de obra; primario anticorrosivo (referencia 3.04.01) y de acuerdo a las indicaciones del fabricante; planos de taller y de montaje, pruebas de laboratorio y certificado de calidad; alineación trazo, nivelación y plomeo con equipo topográfico; limpiezas del material y del área de trabajo; mano de obra, equipo, maquinaria, herramienta y todo lo necesario para su correcta ejecución. P.U.O.T.	kg	11,800.00			\$
	PROTECCION ANTIFUEGO EN ESTRUCTURA					
13	SUMINISTRO Y APLICACION DE SISTEMA DE PROTECCION ANTIFUEGO EN ESTRUCTUR METALICA, barrera contrafuego, se aplicara barrera contra fuego para 3 hrs. a base de sylpyl 3400w de 12-16 mils. de espesor, color s.m.a. aplicada con equipo de aspersión, acabado uniforme, conforme a detalles y especificacion de proyecto y a las especificaciones generales de construccion (6.02.05) de la dgoc unam. incluye: mano de obra, materiales, equipo y herramienta,materiales e insumos necesarios para realizar los trabajos, preparación de mezcla, limpieza del acero, protección, aplicación, acarreo y elevaciones, desperdicios y retiros fuera de obra, limpiezas del área de trabajo, mano de obra, equipo, andamios, herramienta y todo lo necesario para su correcta ejecución. P.U.O.T.	kg	159,000.00			\$
	PINTURA EN ESTRUCTURA METALICA					
14	SUMINISTRO Y APLICACIÓN DE PINTURA DE ESMALTE 100 DE LA MARCA COMEX, EN ESTRUCTURA METALICA, aplicada con compresora o rodillo a dos manos, pintura de esmalte semimate base solvente,color s.m.a., conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a las especificaciones generales de contruccion (6.02.03) de la dgoc unam. incluye: mano de obra, materiales, equipo y herramienta, y todo lo necesario para su correcta ejecucion. P.U.O.T.	kg	159,000.00			\$
	ESCALONES Y DESCANSOS EN ESCALERA METALICA					
15	SUMINISTRO Y COLOCACIÓN DE ESCALONES Y DESCANSOS PARA ESCALERA METALICA FORJADOS CON LAMINA ANTIDERRAPANTE DE UN ESPESOR DE e= 0.64 (1/4”), conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción: 3.04.01 (suministro, fabricación y montaje de estructuras metálicas) de la dgoc unam, de acuerdo a especificaciones a.w.s , las soldaduras se realizaran con electrodo E-70xx, todas las soldaduras seran ejecutadas por operarios calificados por escrito, toda la estructura de acero se pintara sobre superficies totalmente limpias (libres de grasa y todo material extraño) con una capa de primario anticorrosivo sylpyl 13 (o equivalente) (40 micras) de espesor , el fabricante dibujara los planos de taller y de montaje, pruebas por líquidos penetrantes o ultrasonido mínimo en el 15 % de las soldaduras, y todo lo necesario para su correcta ejecucion. P.U.O.T.	m2	45.00			\$
16	SUMINISTRO Y COLOCACION DE REJILLA IRVING (IS-05)(1/8" X 1"), conforme a detalles y especificaciones de proyecto y a la especificación general de construcción: 3.04.01 (suministro, fabricación y montaje de estructuras metálicas) de la dgoc unam, de acuerdo a especificaciones a.w.s , las soldaduras se realizaran con electrodo E-70xx, todas las soldaduras seran ejecutadas por operarios calificados por escrito, toda la estructura de acero se pintara sobre superficies totalmente limpias (libres de grasa y todo material extraño) con una capa de primario anticorrosivo sylpyl 13 (o equivalente) (40 micras) de espesor , el fabricante dibujara los planos de taller y de montaje, pruebas por líquidos penetrantes o ultrasonido mínimo en el 15 % de las soldaduras, y todo lo necesario para su correcta ejecucion. P.U.O.T.	m2	10.00			\$
17	"Servicio de Seguridad privada dentro del predio de obra por medio de 1 perro de ataque y 4 guardias capacitados, en turnos de 24x24, es decir, cubriendo siempre el servicio con dos guardias en el día y dos en la noche, incluye: Revisión y elaboración de reportes de entrada y salida de vehículos y peatones, uniformes distintivos, equipo de comunicación, equipo de defensa (gas lacrimógeno y tolete pr24)."	Semana	10.00			\$

OBRA:	Trabajos de Fabricación, Suministro y Montaje de Estructura Metálica para la Construcción del Nuevo Edificio “Cuerpo A” en el Colegio de Ciencias y Humanidades Plantel Vallejo, ubicado en Eje Central Lázaro Cárdenas Norte s/n, (Av. 100 Metros), esquina Eje 4 Norte (Av. Fortuna), Colonia Magdalena de las Salinas, Alcaldía Gustavo A. Madero, C.P. 07760 Ciudad de México.			NOTA:Es indispensable apoyarse en las especificaciones Generales de Construcción de la DGCO para conocer el alcance real de losconceptos, almacenamiento, desperdicios, vigilancia,manejo de insumos, acarreos fuera y dentro de las instalaciones, así como la limpieza de las áreas para efecto de cuantificación y pago de concepto.				
UBICACIÓN:	EJE CENTRAL LÁZARO CÁRDENAS NORTE S/N,(AV. 100 METROS), ESQUINA EJE 4 NORTE (AV.FORTUNA) COLONIA MAGDALENA DE LAS SALINAS, ALCALDIA GUSTAVO A. MADERO, C.P. 07760 CIUDAD DE MÉXICO.						FECHA	
CONTRATISTA:							06-nov-23	
No.	ENUNCIADO DEL CONCEPTO			UNIDAD	PRECIO UNITARIO			
					CANTIDAD	PRECIO CON NÚMERO	PRECIO CON LETRA	IMPORTE
RESUMEN DE PARTIDAS								
	ESTRUCTURAS METÁLICAS						SUBTOTAL	
	LOSACERO						SUBTOTAL	
	ESTRUCTURA METALICA EN FACHADA						SUBTOTAL	
	PROTECCION ANTIFUEGO EN ESTRUCTURA						SUBTOTAL	
	PINTURA EN ESTRUCTURA METALICA						SUBTOTAL	
	ESCALONES Y DESCANSOS EN ESCALERA METALICA						SUBTOTAL	
MONTO TOTAL CON LETRA							SUBTOTAL	\$
							IVA	\$
							TOTAL	\$

ING. JUAN CARLOS MONTOYA SALINAS
DIRECTOR DE CONSTRUCCIÓN

ING. FRANCISCO RANGEL OLVERA
JEFE DE DEPARTAMENTO DE OBRA CIVIL

CONTRATISTA